

'T' CLIP DE FIXATION

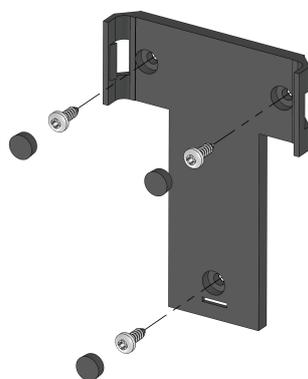
Beaucoup de produits Alfatronix sont installés en utilisant notre clip de fixation en forme de 'T'. Celui-ci est fabriqué à partir de matériau polycarbonate armé de verre classé VO (Auto-extinguible) qui démontre une excellente robustesse et durabilité. La conception trois points permet des installations sur surfaces planes, régulières ou irrégulières de manière facile et rapide car le support lui-même peut être utilisé comme gabarit de perçage précis, avant d'être solidement vissé en position. Le convertisseur peut être complètement câblé avant d'être clipsé fermement sur le support. La conception du clip le rend totalement insensible aux vibrations et comme le boîtier du convertisseur recouvre les têtes de vis, il est pratiquement impossible une fois installé, qu'une des vis se desserre par vibrations, ce qui est un problème potentiel dans le temps sur un véhicule diesel.

Ce support de fixation est fourni en standard avec tous les convertisseurs CC-CC PowerVerter jusqu'à 240W (24A), les convertisseurs DD Series (jusqu'à 240W), et les alimentations AD Series 115/230Vca.

1.



2.



3.



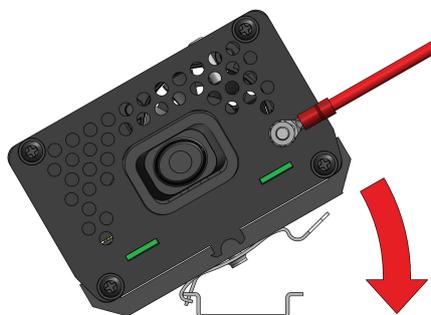
CLIP DE FIXATION RAIL DIN

Le kit de montage pour rail din est vendu séparément comme une option alternative au support de fixation en 'T'. Il est composé de deux clips de fixation. Merci de commander la référence: DIN RAIL CLIP (2). Ceux-ci sont compatibles avec tous les produits qui sont fournis en standard avec le support en 'T' (que vous pouvez jeter). Pour les modèles PV3s, un seul clip suffit. Pour toute autre installation, utilisez les deux clips du kit.

1.



2.



3.

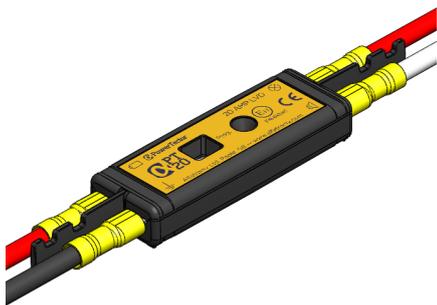


MÉTHODES D'INSTALLATION POUR POWERTECTOR

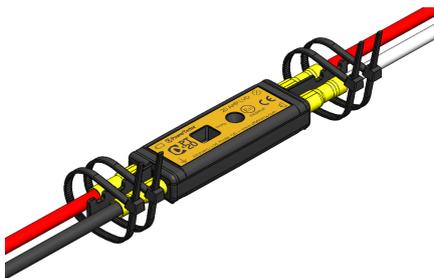
Les Protecteurs de batterie PowerTector utilisent deux modes de montage différents selon les modèles.

Pour tout modèle jusqu'à 20A, il n'est pas nécessaire de percer dans le châssis du véhicule car ces produits sont légers et peuvent être câblés puis installés dans leur emplacement, avec des colliers de serrage comme avec un porte-fusible en ligne.

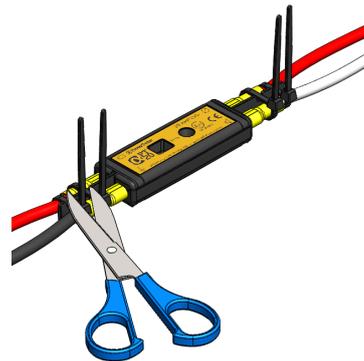
1.



2.

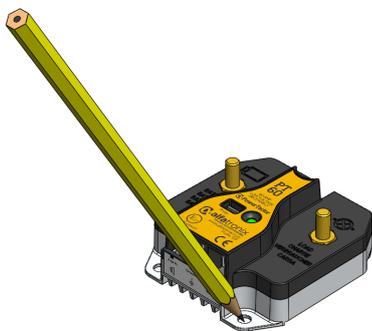


3.



Les modèles de 40A à 200A utilisent un boîtier en aluminium moulé sous pression disposant de trois trous de fixation. Ces trous sont positionnés légèrement hors de la structure radiateur pour permettre une installation sur des surfaces irrégulières et un écoulement d'air sous le produit.

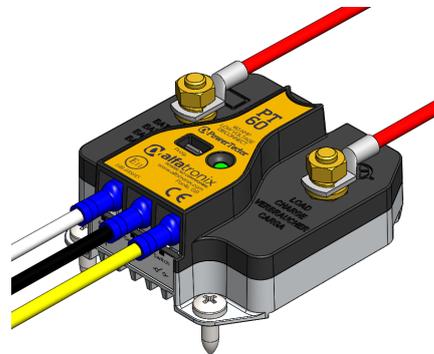
1.



2.



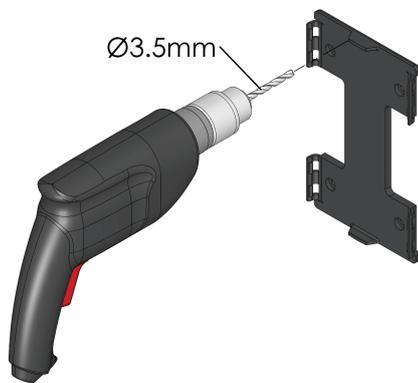
3.



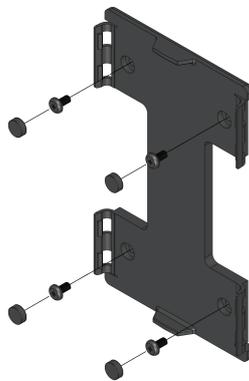
'I' CLIP DE FIXATION

Ce clip de fixation est fourni et utilisé en standard par les modèles plus puissants et plus lourds à partir de 400W et au-delà. Par exemple, les produits DD 12-24 400, DD 12-24 600 et PV50s. Celui-ci est fabriqué à partir de matériau polycarbonate armé de verre classé VO (Auto-extinguible) qui démontre une excellente robustesse et durabilité. La conception quatre points qui comprend des rondelles d'écartement, permet des installations sur surfaces planes, régulières ou irrégulières de manière facile et rapide car le support lui-même peut être utilisé comme gabarit de perçage précis, avant d'être solidement vissé en position. Le convertisseur peut être complètement câblé avant d'être clipsé fermement sur le support. La conception du clip le rend totalement insensible aux vibrations et comme le boîtier du convertisseur recouvre les têtes de vis, il est pratiquement impossible une fois installé, qu'une des vis se desserre par vibrations, ce qui est un problème potentiel dans le temps sur un véhicule diesel.

1.



2.



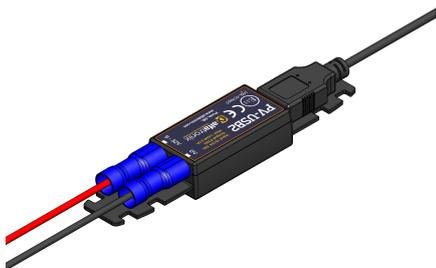
3.



MÉTHODES D'INSTALLATION DU PV-USB2

Pour installer le PV-USB2, vous n'avez pas besoin de percer le châssis du véhicule car ces unités petites et légères se fixent par leur câbles. Utilisez simplement l'attache autobloquante comme vous le faites avec un fusible série.

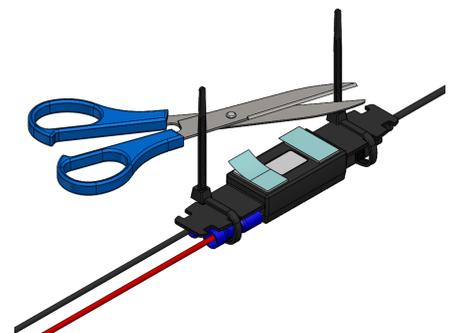
1.



2.



3.



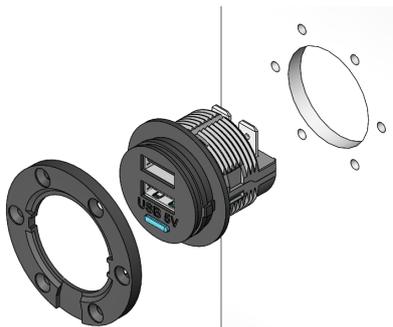
MÉTHODES D'INSTALLATION DES PVPro ET PV65R

Choisissez une surface de fixation adaptée pour ne rien endommager derrière puis percez un orifice de 30 mm de diamètre. Pour un montage avec l'anneau standard, appuyez sur « l'Anneau standard » à l'avant du PVPro, en plaçant la fente en bas. Insérez le corps dans l'orifice. Serrez l'écrou à l'arrière du corps en l'alignant sur la partie avant. Pour la fixation par l'avant, placez la collerette sur le PVPro/PV65R, marquez l'emplacement des trous de vis, introduisez l'unité dans un orifice de 30 mm de diamètre puis vissez. Appuyez sur la « Collerette » à l'avant du PVPro, en plaçant la fente en bas.

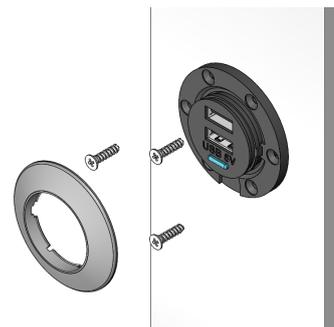
1.



2.



3.

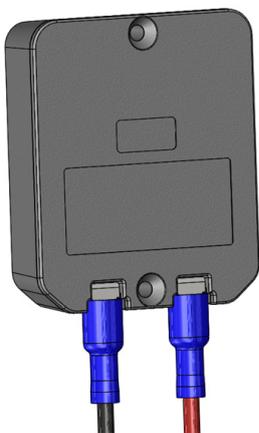


INSTALLATION DU CHARGEUR SANS FIL INTÉGRÉ

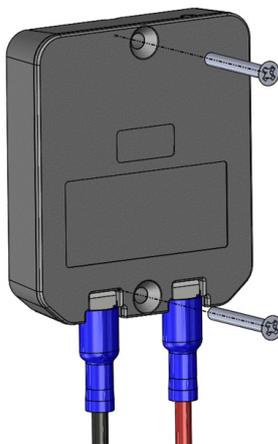
Sertissez les câbles autour des bornes à lame plate puis branchez dans l'unité. À l'aide des vis fournies, fixez l'appareil à l'emplacement souhaité. (6 x 25 fournies)

Veillez à ce que le matériau ne dépasse pas 2 mm d'épaisseur à l'avant de l'unité. Un écart supérieur à 5 mm avec l'avant de l'unité empêchera cette dernière de détecter le téléphone. Connectez la source d'alimentation compatible (9 V-32 V, avec fusible 2 A) puis vérifiez que la LED bleue de fonctionnement est allumée.

1.



2.



3.



INSTALLATION DU CHARGEUR SANS FIL

À l'aide d'une scie cloche, découpez un cercle de 80 mm de diamètre dans la surface d'installation ; la tablette doit avoir une épaisseur minimum de 19,5 mm. Sertissez les câbles autour des bornes à lame plate ou branchez l'alimentation.

Introduisez l'unité et les câbles dans l'orifice que vous venez de réaliser.

Mesurez l'épaisseur de la surface d'installation puis choisissez une vis de la taille correcte. À l'aide d'une clé hexagonale de 3 mm, serrez légèrement la plaque de fixation à l'arrière de la surface d'installation pour immobiliser l'unité (NE SERREZ PAS EXAGÉRÉMENT). Veillez à coincer le câble sur la position correcte.

1.



2.



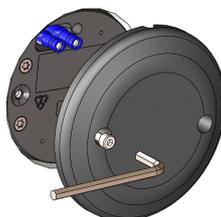
3.



4.



5.



6.

